

MŰSZAKI ADATLAP 07.01.12-HUN

HOMLOKZATFESTÉKEK

TRENDCOLOR

Szilokszánt tartalmazó mikró szálakkal megerősített homlokzatfesték

1. Leírás, alkalmazás

A Trendcolor egy sziloxanizált, mikró erősítésű homlokzatfesték az intenzív színárnyalatokhoz, kiváló időjárásállósággal. Polimer kötőanyagok víz diszperziójára készül. Mindenféle szilárd, dombornyomott vagy durva és simított, finom durva felületek dekoratív védelmére alkalmas (legalább egy hónapos mészhám- és cementpréselő, legalább egy hónapos, nem betonozott beton homlokzati felületek, rost-cement és hasonló homlokzati táblák és hasonló). A vékony szintetikus szálakkal megerősített festékfólia nem törődik túl nagy vastagságú foltokba a barázdákban, csatornáknak és lyukakban, továbbá jól repedt hajszálakat, azaz 0,3 mm széles repedéseket. Alkalmazható továbbá a jól tapadt régi akril, szilikát és szilikon festék bevonatok és minden típusú díszítő vakolat.

Az TRENDCOLOR-t **nagyfokú víztaszító-képesség** és **jó fedőképesség** jellemzi. A filmréteg **kiválóan tapad a felülethez** és **a füstgázokkal, UV-sugárzással és egyéb légköri hatásokkal szemben ellenálló**, ezért bármilyen időjárási körülmények között tartós marad, még a minimális tetőeresszel rendelkező magasabb épületek csapadéknak erősen kitett homlokzati felületein is.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

0,75 l-es műanyag edények:

- fehér (1001-es árnyalat)

0,75l-es műanyag edények, 5 l-es és 15l-es műanyag kannák:

- fehér (1001-es árnyalat)
 - a JUB színekártya 0,1, re végződő színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
 - a JUB FAVOURITE FEELINGS színekártya A;B;-re végződő színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
 - a NCS színekártya 1049 színárnyalata (a JUMIX színkeverő állomásokon az értékesítési helyeken)
 - bizonyos feltételek mellett a vevők egyedi igénye szerinti árnyalatban is kapható
 - színező festékek (UNITON) hozzáadásával színezhető
- különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)	~1,33	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<20 EU VOC követelmény – A/c kategória (2010.01.01.-től): <40	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	~3
	további megmunkálásra alkalmas	~6



a megszáradt filmréteg tulajdonságai	páraáteresztő-képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens (-)	<5000
		Sd-érték (d = 100 μ m) (m)	<0,60 II.osztály (közepes páraáteresztő-képesség)
	vízfelvétel w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg}/\text{m}^2\text{h}^{0,5}$)		<0,05 III.osztály (alacsony vízfelvétel)
	tapadás standard mészcement vakolatra (1 : 1 : 6) EN 24624 (Mpa)		>0,6
	tapadás standard betonra EN 1542 (MPa)	száraz állapot (pihentetés előtt)	>2,0
		száraz állapot (pihentetés után)	>3,0
fény		matt	

fő összetevők: diszperziós kötőanyag, sziloxan, finom kalcitos alumoszilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz sűrítő anyag, víz, szintetikus micró szálak

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – rosszul tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Normál körülmények között ($T = +20\text{ }^\circ\text{C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) az új vakolatok és kiegyenlítő anyagok száradási illetve érési ideje vastagság milliméterenként legalább 1 nap, a betonfelületek száradási ideje pedig legalább egy hónap. Felújító festés esetén a felületről eltávolítjuk a régi gyengén tapadó részeket, és a vízben gyorsan oldódó festékrétegeket, szórt festékeket és egyéb dekoratív rétegeket. Elsősorban az erősen szennyezett homlokzatfelületek esetében, betonfelületek esetében, valamint a fali algával és falpenésszel fertőzött homlokzatfelületek esetében javasoljuk a forró víz- vagy gőzsugárral történő mosást – az utóbbiak esetében a mosást követően mindenképp fertőtlenítsünk.

A valami módon sérült homlokzatfelületek esetleges javításakor csak azokat az eljárásokat végezzük el, amelyek az érdekesség tekintetében viszonylag magas fokú egyenletességet biztosítanak. A felület textúrabeli és szerkezetbeli különbségeit nem lehet megszüntetni, gyakran a festést követően még láthatóbbá és még zavaróbbá válnak.

Mind az első festés mind a felújító festések előtt kötelező az alapozó bevonat alkalmazása. Javasoljuk a vízzel hígított (SILICONEPRIMER : víz = 1 : 1), a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), vagy akár a vízzel hígított festéket (TRENDCOLOR : víz = 1 : 1), melyeket festő- vagy kőműves ecsettel, hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerral hordjuk fel, de szórással is felvihetjük.

Normál körülmények között ($T = +20\text{ }^\circ\text{C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) a záró festékréteg felvitelét az alapozó bevonat felhordása után 6 órával (AKRIL EMULZIÓ, SILICONEPRIMER vagy TRENDCOLOR esetén) illetve 12 órával (JUKOL esetén) kezdetjük meg.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdekességétől függően):

SILICONEPRIMER	90 – 100 ml/m ²
vagy	
AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m ²
vagy	
TRENDCOLOR	100 – 120 ml/m ²

A sötét, erősen szennyezett és a színárnyalat tekintetében erősen egyenetlen felületeken, melyeket intenzív, elsősorban sárga, narancssárga, vörös, zöld vagy lila színűre festünk és azokon a felületeken, amelyekre az TRENDCOLOR-t az 5001-es (arany), 5002-es (ezüst) és 5003-as (bronz) árnyalatokban visszük fel, mindenképpen alkalmazzunk előfestést. Az előfestést a megszáradt alapozó bevonaton végezzük egy vagy két réteg TRENDCOLOR felhordásával:

- a 3050-es árnyalatban, ha majd a felületet 5001-es árnyalatú festékekkel szeretnénk lefesteni,



- az 1494-es árnyalatban, ha majd a felületet 5002-es árnyalatú festékkel szeretnénk lefesteni,
- a 2171-es árnyalatban, ha majd a felületet 5003-as árnyalatú festékkel szeretnénk lefesteni és
- az 1001-es árnyalatban (fehér), ha majd a felületet a fent felsorolt intenzív színárnyalatok egyikével szeretnénk lefesteni.

5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket alaposan összekeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (legfeljebb 10%). Nagyon sötét árnyalatok esetében (legfeljebb 5%). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással csökken!

A zárófelület (vagy inkább: az ugyanazzal az árnyalattal festett összes felület) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó hígítatlan fehér festéket nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bármilyen „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket két (kivételes esetben akár három) rétegben visszük fel hosszúszerű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszörme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), diszperziós festékek felhordására alkalmas festőecsettel vagy szórással.

Hengerrel történő felhordás esetén használjunk lehúzórácsot; a második illetve harmadik felhordás csak akkor lehetséges, ha az előző réteg már teljesen száraz – normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) ez körülbelül 6 óra elteltével lehetséges (alacsonyabb hőmérséklet és magas relatív páratartalom mellett a száradási idő lényegesen meghosszabbodhat!).

A szóráshoz használhatunk különböző hagyományos magasnyomású és korszerű alacsonynyomású szórópisztolyokat, („külső” vagy „belső légkeverésű”), de különböző kivitelű „airless” szórógép is alkalmazható, a fúvóka mérete és a munkanyomás tekintetében tartsuk be a gyártó utasításait.

Az egyes falfelületeket az egyék széltől a másikig megszakítás nélkül festjük. A fentiekől eltekintve a standard hosszúszerű teddy-hengerrel vagy szórással nem elérhető felületeket (külső és belső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) minden festékréteg esetén megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a felület és a levegő hőmérséklete ne legyen $+5\text{ °C}$ -nál alacsonyabb vagy $+35\text{ °C}$ -nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatzfelületeket a napsütéstől, széltől vagy csapadéktól takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ($\geq 30\text{ km/h}$) esetén nem dolgozunk.

A frissen festett felületek csapadékkal (festékréteg kimosódása) szembeni ellenállósága normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65 %) legkésőbb 24 óra elteltével alakul ki.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén (a felület nedvszívó képességétől és érdességétől függően)	200-400 ml/m ²
---	---------------------------

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék



klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak a festék szórással történő felhordása esetén szükséges. Az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításai és előírásai mellett, valamint a biztonsági lap utasításai mellett vegyük figyelembe az alábbi figyelmeztetéseket is:

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett homlokzati felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések lesepertjük, leporszívózhatjuk vagy lemoshatjuk vízzel. A rátapadt port és a makacsabb foltokat általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel, majd a felület tiszta vízzel történő lemosásával távolítjuk el.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordást jelent két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. A megfelelő alapozó bevonat kötelező, ezt csak akkor mellőzhetjük, ha a legutóbbi festés óta még nem telt el két év.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 18 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb független hazai és külföldi szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5, illetve az NCS színkártya esetén 2,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, többé-kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

A homlokzati felületek, főleg a homlokzati hőszigetelő rendszerek zárórégeinek festésére a 25 feletti fényességű értékkel (Y) rendelkező festékeket ajánljuk. A sötétebb vagy intenzívebb tónusú festékek, melyeket csak szerves pigmentek segítségével érhetünk el, kevésbé tartósak, a csapadékvíz okozta kimosódással szemben kevésbé ellenállóak és hajlamosabbak a krétásodásra. Ebből az okból az erősebben igénybevett homlokzati felületeken keletkező, gyorsabb fakulás formájában megjelenő változásokra vonatkozó reklamációt nem fogadunk el. Ezért az ilyen festékek alkalmazása és a megmunkált felületek karbantartása tekintetében minden egyes konkrét esetben kérjen



segítséget szakembereinktől. Az ebből a szempontból kényes színárnyalatok listája megtalálható a JUMIX színező-állomásokkal rendelkező üzletekben, valamint értékesítési és műszaki-információs szolgálatunknál.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-001/18-pek**, 16 Január 2018.

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Madžarska
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

