

MŰSZAKI ADATLAP 03.01.53-HUN

BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL Trend glitter

Beltéri dekorációs falfesték csillámokkal

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL Trend glitter egy csillámokat tartalmazó, modern polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló átlátszó beltéri lakk falfesték. Főleg lakóépületek, protokolláris célú és irodaépületek, galériák és egyéb kiállítótermek, kongresszusoknak, reklámtevékenységeknek és hasonló rendezvényeknek otthont adó helyiségek, iskolák, óvodák, szállodák, kórházak, rendelőintézetek, idősek otthona, stb. fal- és mennyezeti felületeinek gyors felújító festésére alkalmas, olyan falfelületek esetén, melyek hordozó felülete JUPOL Trend, JUPOL Gold vagy bármilyen másik magasabb minőségű beltéri falfesték a JUB szortimentjéből.

A JUPOL Trend glitter **felhordása egyszerű, mivel az enyhén 'pasztaszerű' konzisztencia a lehető legkisebb mértékűre csökkenti a csepegést, lecsorgást és a szóródást. Rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom jellemzi, lágyítószereket és nehézfémeket nem tartalmaz. A filmréteg jó páraáteresztő-képességű és a nedves dörzsöléssel szemben ellenálló – mosható**, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott ruhával eltávolíthatjuk a festett felületekről. Normál nedvsvívó-képességű, világos és nem túlságosan szennyezett falfelületek lefestésére, már általában egy réteg elegendő a végső megjelenés eléréséhez.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

2,5 l-es műanyag kanna.

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		1,05	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1	
		EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 1. osztály
		fedőképesség	átlátszó
		fény	közepesen matt (semi matt)
	páraáteresztő- képesség	μ koefficiens (-)	<100
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,03 1. osztály (magas páraáteresztő-képesség)

fő összetevők: akrilát kötőanyag, asszociatív sűrítők, víz, csillám. A felhordott bevonat egy hónapon belül eléri a végleges fizikai és kémiai tulajdonságait.



4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között ($T = +20\text{ °C}$, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőzött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően kettő réteg JUPOL Trend vagy JUPOL Gold (az elképzelt színárnyalatban) szórással vagy rövidszőrű ecsettel vagy textilhengerrel (körülbelül 10mm-es szőr hosszúságú) történő felhordással.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

JUPOL TREND ~80 – 100 ml/m² egy rétegben történő felhordás esetén (a felület érdességétől és nedvszívóképességétől függően)

JUPOL TREND ~160 – 190 ml/m² kétrétegű felhordás esetén (a felület érdességétől és nedvszívóképességétől függően)

JUPOL GOLD ~125 ml/m² (intenzív színárnyalatok) – 190 ml/m² (fehér és világos színárnyalatok) kétrétegű felhordás esetén (a felület érdességétől és nedvszívóképességétől függően)

5. A festék elkészítése

A festék a használat előtt nem igényel különösebb előkészítést – ha a szállítás vagy hosszabb ideig tartó tárolás közben egy hígabb folyadék vált ki a tetején, akkor csak jól keverjük össze.

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átkenéséhez szükséges festéket, amely különböző gyártási sarzsból származik vagy a gyártási időpontja eltér, egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket JUPOL Trend hengerrel (vagy hasonló rövidszőrű teddy-hengerrel vagy textil festőhengerrel – a szőrök illetve a szálak hossza kb. 10 mm; használható természetes vagy műszőrme, illetve különböző szintetikus szálakból – nylon, dralon, perlon, vestan, vagy poliészter – készült textil) visszük fel.

Az egyes falfelületeket egyik oldalról a másikra megszakítás nélkül fessük. Először mindig kezelje azokat a felületeket, melyek nem elérhetők a festőhenger számára (sarkok, ereszcsonornák, keskeny felületű felületek és hasonló), a felületek lefestésére alkalmas ecsetek, festőhengerek használatával.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímatis feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet egyrétegű felhordás esetén:

JUPOL Trend glitter ~80-100 ml/m² egy rétegben történő felhordás esetén (a felület érdességétől és nedvszívóképességétől függően)



7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat közvetlenül használat után alaposan tisztítsa meg víz segítségével. Távolítsa el, dörzsölje ki a hengerben maradt festéket egy simító segítségével, majd alaposan tisztítsa meg a szerszámokat vízzel. További információk a hulladékkezeléssel, és az eszközök tisztításával kapcsolatosan elérhetők a termék biztonsági adatlapjában.

8. Munkavédelem

A termék helyes kezelésével, az egyéni védőeszközök használatával, a hulladékkezeléssel, az eszközök tisztításával, az elsősegély-nyújtási intézkedésekkel, figyelmeztető jelzésekkel és figyelmeztető H és P mondataival, a veszélyt meghatározó piktogramokkal és ábrákkal, a veszélyességi nyilatkozatokkal és a biztonsági előírásokkal kapcsolatos további utasításokat a termék biztonsági adatlapjában találhat, amelyet megtalál a JUB weboldalán, vagy elkérheti azt közvetlenül gyártól vagy a termék forgalmazójától. Tartsuk be az építőipari és festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait!

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperehetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést a 'Festék felhordása' fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez egyetlen réteg is elegendő. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 24 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítása során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.



Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-042/19-čad**, 2019.07.12.

JUB Kft.
Sági u. 218.
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: info@jub.hu
www.jub.eu

