

MŰSZAKI ADATLAP 04.01.16-HUN
BELTÉRI FALFELÜLETEK DEKORÁLÁSA

DECOR Blackboard paint

Krétával írható tábla festék

1. Leírás, alkalmazás

A DECOR Blackboard paint egy környezetbarát, vízben diszpergálódó speciális polimer kötőanyagokon alapuló, beltéri falfesték mely a falat krétával írhatóvá alakítja. Krétával írható 3 nappal az utolsó festést követően flehet írni a bevonat. A krétát puha ronggyal vagy vízzel hígított általános háztartási tisztítószerbe mártott szivaccsal lehet letörölni. Megfelelő alapfelületek számára az ásványi vakolatok, a kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rostcement, gipszkarton és hasonlók. Jól tapad a régi diszperziós bevonatokra. Könnyen alkalmazható, fekete és zöld színben kapható. Felületi megjelenése matt, mosható, nedves dörzsöléssel szemben magas ellenállással rendelkezik, SIST EN11998

2. Kiszerezés, színárnyalatok

0,65L műanyag kanna:

- Fekete
- zöld

3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)	1,36		
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)	<1 EU VOC követelmény – A/a kategória (2010.01.01.-től): <30		
Rétegvastagság (mm)	1-2 (rétegenként) <3 (két réteg esetén)		
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz	30 perc	
	további megmunkálásra alkalmas	4	
Száras festék filmréteg tulajdonságai	osztályozás az EN szerint 13300	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 1. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 8,0 m ² /l kiadósság mellett
		Fény	matt
		Sd-érték (EN ISO 7783 2 (d = 100 µm) (m)	<0,70 II. osztály (közepes páraáteresztő-képesség)

4. A felület előkészítése

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket. Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ: víz = 1 :1) használatát, előfesthető JUPOL Gold-I is az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel, vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat



felhordását követően 4-6 óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (az alap nedvszívó képességétől és érdességétől függően):

AKRIL Emulzija: víz = 1 : 1	90 – 100 ml/m ²
vagy	
JUKOL Primer: víz = 1 : 1	90 – 100 ml/m ²

5. A kiegyenlítő anyag előkészítése

Használat előtt csak alaposan keverje össze a festéket, és ne hígítsa. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felület és az átlagos fogyasztás adatai alapján számítják ki vagy becsülik meg, és bizonyos esetekben a felhasználást egy elég nagy tesztfelület mérésével határozzák meg. A felület átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelő méretű edényben összekeverjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, az összekeveréshez használt edényben először összekeverünk legalább három kannányi festéket. Amikor az így előkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel stb. Az egyes felületek festéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsülik meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A bevonat felhordása

A festéket két rétegben 4-6 óras időközönként (T = +20 °C, relatív levegő sűrűsége = 65%) kell felvinni hosszú ecsettel vagy festőhengerrel (szőrszálak vagy szálak hossza 9 - 12 mm, természetes és mesterségesen alkalmazható). Különböző szintetikus szálakból (poliamidból, dralonból, vesta, nejlonból, vagy poliészterből) készült prémes vagy textil bélés. Festékek vagy diszperziós falfestékek felhordására alkalmas ecsettel vagy szórással. A hengerrel történő felhordásához megfelelő lehúzó rácsot kell használni.

Mindegyik falfelületet az egyik szélső oldalról a másikra megszakítás nélkül kell festeni, és a nagy magasságok esetén egyszerre több padlóról festenek, vízszintes csatlakozásoknál nedves-nedves módszerrel. A hozzáférhetetlen felületek (sarkok, sarkok, hornyok, keskeny rések stb.) szabványos festőhenger vagy szórópisztollyal történő festés esetén először mindig ecsettel vak kis rollerrel festjük le ezeket a részeket.

A festés csak megfelelő körülmények között vagy megfelelő mikroklímatis körülmények között lehetséges: a levegő és a falfelület hőmérséklete +5 °C és +30 °C között legyen, a relatív páratartalom pedig ne haladja meg a 80% -ot.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet háromrétegű felhordás esetén:

DECOR Blackboard paint	160 – 190 ml/m ² felület nedvszívó képessége és érdességétől függően
------------------------	---

Festékkaparóval húzza le a hengert, majd azonnal alaposan öblítse le a szerszámot vízzel. A bevonó film nagy mechanikai porozitása miatt óvatosan kell eljárni a környezetvédelem miatt mivel a nem kívánt száradt festékfoltokat nehéz eltávolítani.

7. Munkavédelem

Részletesebb utasítások a termék kezelésére, az egyéni védőeszközök használatára, a hulladékgazdálkodásra, az eszközök tisztítására, az elsősegély-nyújtási intézkedésekre, a figyelmeztető táblákra, a figyelmeztető szavakra, a kockázatot meghatározó összetevőkre, a veszélyhelyzetekre vonatkozó nyilatkozatokra és a biztonsági adatlapra a Jub honlapján vagy kérje a gyártótól vagy az eladótól. A felület javításakor az építési, homlokzati és festési munkálatok védelmére vonatkozó utasításokat és előírásokat kell követnie.

8. A festett felületek karbantartása és felújítása

A lefestett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk, a rátapadt port és egyéb szennyeződések pedig általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves puha ruhával vagy szivaccsal távolítjuk el. Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy foltokat nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb bevonat felhordását jelenti legalább két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva,



FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést folyamatosan felügyeli, a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana Épitésügyi Hivatalban, egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

10. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színkártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE_{2000} együttes szín béli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színkártya árnyalatai esetén maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színkártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes szín béli eltérés az előbbieken feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalat béli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-001/19-cad**, 22.01.2019

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 23 511 240
E: info@jub.hu
www.jub.eu



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2004, OHSAS 18001: 2015 tanúsítvánnyal.

