

## MŰSZAKI ADATLAP 03.01.09-hun

### BELTÉRI FALFESTÉKEK

# JUPOL Silver

kiváló fedőképességű beltéri falfesték

#### 1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL SILVER környezetbarát, polimer kötőanyagok vizes diszperzióján alapuló kiváló fedőképességű beltéri falfesték. **Lakóépületek és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősek otthona és egyéb épületek falainak és mennyezeteinek dekorációs védelmére.** Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, rusztikus papír- és flies tapéták, rusztikus üvegszálás tapéták, gipszkarton és szálerősítésű cementlapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is.

**A termékre jellemző a** rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom, nem tartalmaz lágyítószereket és nehézfémeket.

**Felhordása egyszerű.** A filmréteg **jó páraáteresztő-képességű és nedves dörzsöléssel szemben ellenálló**, így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával letörölhetjük a festett felületekről. A nem túl bonyolult épületek normál nedvsvívó-képességű, világos és nem túlszennyezett felületeinek lefestéséhez általában már egy réteg is elegendő.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékekhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-t.

#### 2. Kiszerezés, színárnyalatok

15 l-es műanyag vödör:

- fehér (1001-es árnyalat)
- DIPI SUPER COLOR-I színezhető (15 l festékhez max. 200 ml)
- DIPI KONCENTRAT-tal színezhető (5 l festékhez max. 100 ml)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!

#### 3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,46	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<1 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)		tapintásra száraz	~3
		további megtűnésre alkalmas	5 - 6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 3. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 8 m <sup>2</sup> /l kiadósság mellett
		fény	teljesen matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	Sd-érték (d = 100 µm) (m)	<0,03 I.osztály (magas páraáteresztő-képesség)

fő összetevők: polimer kötőanyagok, töltőanyagok, titán-dioxid, sűrítőanyagok, víz



#### 4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részektől, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrégeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománccfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított AKRIL EMULZIÓ (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1), igényesebb és kevésbé jó minőségű felületek (kevésbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek) esetén pedig a vízzel hígított JUKOL (JUKOL : víz = 1 : 1) használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőműves ecsettel vagy hosszúsűrű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de felvihetjük szórással is. Normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 6 (AKRIL EMULZIÓ) illetve 12 (JUKOL) óra elteltével kezdhetjük el festést.

Felújító festés esetén és a festék diszperziós kiegyenlítő anyagokkal simított felületekre történő felhordása előtt alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
vagy	
JUPOLprimer	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. A festék előkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 10%-ig). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással csökken!

A záró felület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagy edényben kiegyenlítjük(összekeverjük). Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromvödörnyi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg az anyagszükségletet.

#### 6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúsűrű teddy-hengerrel illetve textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel vagy szórással, két rétegben visszük fel 5-6 órás ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65%) időközönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazzunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül fessük. A standard hosszúsűrű festőhengerrel vagy szórópisztollyal nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vágatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklímatis feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:

JUPOL SILVER	150 ml/m <sup>2</sup> , a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően
--------------	--

#### 7. Munkavédelem és biztonság

A termék biztonsági adatlapjában részletes útmutatás található a termék kezelésére, az egyéni védőeszközök használatára, a hulladékkezelésre, a szerszámok tisztítására, az elsősegélynyújtásra, a figyelmeztető jelzésekre, a figyelmeztető mondatokra, a veszélyességi összetevőkre, a figyelmeztető mondatokra és a biztonsági nyilatkozatokra. A biztonsági adatlap megtalálható a Jub weboldalán, vagy kérheti a gyártótól vagy az eladótól. A termék beépítések az építési, homlokzati és festési munkákra vonatkozó utasításokat és előírásokat be kell tartani.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.



## 9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések leseperhetjük vagy leporszívózhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazzunk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez általában egyetlenegy réteg is elegendő. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

## 10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 24 hónap.

## 11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a TUV SUD Industrie Service GmbH, München folyamatosan felügyeli, de a JUB által már évekkel korábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljani Építésügyi Hivatalban, a stuttgarti Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

## 12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-049/17-pek-tor**, 22.06.2017

### JUB Kft.

Sági u. 218  
9500 Celldömölk  
Magyarország  
T: +36 95 525 720  
F: +36 95 525 719  
E: [jub@jub.hu](mailto:jub@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)

