

MŰSZAKI ADATLAP 03.14-hun BELTÉRI FALFESTÉKEK

JUPOL SILIKAT

kiváló fedőképességű beltéri falfesték

1. Leírás, alkalmazás

A JUPOL SILIKAT környezetbarát, kálium-vízüvegen alapuló beltéri falfesték. Elsősorban **műemléképületek falainak és mennyezeteinek dekoratív védelmére javasoljuk, de lakóépületek és irodaépületek, iskolák, óvodák, kórházak, szállodák, idősek otthona és egyéb épületek falfelületeinek megmunkálására is korlátlanul alkalmazható.** Megfelelő felületet képeznek a finomvakolatok, kiegyenlítő anyagokkal simított felületek, gipszkarton és szálerősítésű cement lapok, forgácslapok, vakolatlan beton, stb. Felhordása lehetséges jól tapadó régi diszperziós bevonatokra és jól tapadó dekorációs vakolatokra is.

A termékre jellemző a **rendkívül alacsony illékony szerves anyag tartalom, nem tartalmaz lágyítószerkeket és nehézfémeket** és ezért megfelel a »Commission Decision 2002/739 EC, establishing revised ecological criteria for the award of the Community eco-label to indoor paints and varnishes and amending Decision 1999/10/EC« ter »Basic Criteria for Award of the Environmental Label, Low-Emission Wall Paints RAL UZ 102, sept. 2003« követelményeinek. **A festék gyártását a TÜV SÜD Industrie Service GmbH, München folyamatosan ellenőrzi és megfelel a "ELLENŐRZÖTT VESZÉLYES ANYAG TARTALOM és ELLENŐRZÖTT GYÁRTÁS" – POLLUTANT TESTED in PRODUCTION MONITORED (TÜV SÜD Test Standard TM 07 Dispersion Paints "Issue 09/04"). megjelölés által támasztott követelményeknek.**

Megfelel a DIN 18363 (2.4.1. rész) követelményeinek, **felhordása egyszerű és színárnyalatok széles választékában kapható.** A festék filmrétege **kémiaailag kötődik a felülethez, fénytelen, jó páraáteresztő-képességű és nedves dörzsöléssel szemben ellenálló,** így a nem túlságosan rátapadt szennyeződést általános háztartási tisztítószeroldatba mártott ruhával eltávolíthatjuk a festett felületekről.

Azokban a helyiségekben, ahol a levegő magas relatív páratartalma miatt nagyobb valószínűséggel keletkezik kondenzvíz, és emiatt a sarkokban, a szekrények mögött és egyéb helyeken nagyobb valószínűséggel jelennek meg a különböző penészfajták (konyhák, fürdőszobák és egyéb szaniterhelyiségek, mosóhelyiségek, éléskamrák, stb.), a fal- és mennyezetfelületek dekorációs védelme érdekében a festékhez hozzáadhatunk 5 – 7,5 % (50 – 75 ml/l) JUBOCID-ot.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

5 és 15 l-es műanyag kannák:

- fehér (1001-es árnyalat)
- a FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK szinkártya *-gal jelölt árnyalatai (231) (a JUMIX színező-állomásokon az értékesítési helyeken!)
- bizonyos feltételek mellett a vevők egyéni igényei szerinti színárnyalatokban is kapható

a különböző árnyalatú festékeket tetszés szerinti arányban keverhetjük egymással!



3. Műszaki adatok

sűrűség (kg/dm ³)		~1,55	
illékony szerves anyag tartalom (VOC) (g/l)		<5 EU VOC – követelmény A/a kategória (2010.01.01.-től): <30	
száradási idő T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65 % (óra)	tapintásra száraz		~3
	további megtűnésre alkalmas		4 - 6
a megszáradt filmréteg tulajdonságai	EN 13300 szerinti besorolás	nedves dörzsöléssel szembeni ellenállás	ellenálló, 2. osztály
		fedőképesség	2. osztály, 7,0 m ² /l kiadósság mellett
		fény	matt
	páraáteresztő- képesség EN ISO 7783-2	μ koefficiens □-)	<135
		Sd-érték (d = 100 μm) (m)	<0,02 I.osztály (magas páraáteresztő-képesség)

fő összetevők: kálium-vízüveg és sztirén-akrilát kötőanyag, finom kalcitos és szilikátos töltőanyagok, titán-dioxid, cellulóz tömörítő anyagok, víz

4. A felület előkészítése

A felület legyen szilárd, száraz és tiszta – gyengén tapadó részektől, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes.

Az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság-milliméterenként legalább 1 napig hagyjuk száradni illetve érni, betonfelületek esetén pedig a száradási idő legalább egy hónap. A festett felületekről eltávolítjuk a vízben könnyen és gyorsan oldódó festékrétegeket és olajfesték bevonatokat, lakkokat, zománcfestékeket. A falpenésszel fertőződött felületeket a festést megelőzően mindenképp fertőtlenítsük.

Az első alkalommal történő festést megelőzően alapozó bevonat alkalmazása kötelező. Javasoljuk a vízzel hígított JUBOSIL GX (JUBOSIL GX : víz = 1 :1) vagy akár a hígított festék (JUPOL SILIKAT : víz = 1 :1) használatát, a bonyolultabb és kevésbé jó minőségű felületek (kevesbé jó minőségű gipszkarton lemezek, gipszvakolatok, szálerősítésű cement lapok, forgácslapok és vakolatlan beton felületek, polimer kötőanyagokon alapuló festékekkel vagy vakolatokkal kidolgozott felületek) esetén pedig JUBOSIL GF használatát. Az alapozó bevonatot festőecsettel vagy kőművesecsettel vagy hosszúszerű teddy-hengerrel vagy textilhengerrel visszük fel, de a JUBOSIL GF-et felvihetjük szórással is. Normál körülmények között (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) az alapozó bevonat felhordását követően 12 óra elteltével kezdhetjük el a festést.

Szilikátos festékekkel festett felületek vagy szilikátos dekorációs vakolatok felújító festése esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet (a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően):

JUBOSIL GX	90 – 100 ml/m ²
vagy	
JUBOSIL GF	130 – 150 ml/m ²
vagy	
JUPOL SILIKAT	90 – 100 ml/m ²

5. A festék elkészítése

Használat előtt a festéket csupán alaposan átkeverjük, amennyiben szükséges, a konzisztenciának megfelelő



technikával és a felhordási feltételeknek megfelelően vízzel hígítjuk (max. 10%-ig). FIGYELEM! A festék fedőképessége a hígítással csökken!

A zárófelület (pontosabban: minden olyan felület, amelyet ugyanazzal a színárnyalattal festünk) átfestéséhez szükséges festéket egy megfelelően nagyméretű edényben kiegyenlítjük. Az olyan nagy felületek esetén, amikor ezzel a módszerrel technikailag nem megoldható az egy réteghez szükséges festékmennyiség, a kiegyenlítésre használt edényben először összekeverünk legalább háromkannányi festéket. Amikor az így elkészített festék egyharmadát elhasználjuk, egy újabb festéket öntünk az edénybe, és jól összekeverjük a többivel, stb. Az ugyanabból a gyártási sarzsból származó fehér festékeket, amelyeket nem hígítottunk, nem szükséges kiegyenlíteni.

A festék bárminemű „javítása” (színezőanyagok hozzáadása, hígítás, stb.) festés közben tilos. Az egyes felületek lefestéséhez szükséges festékmennyiséget a felületek mérete és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, ill. becsüljük meg, speciális esetben pedig egy megfelelő nagyságú tesztfelületen történő mérésrel határozzuk meg az anyagszükségletet.

6. A festék felhordása

A festéket diszperziós festékek felhordására alkalmas hosszúszűrű textil festőhengerrel (a szőrök illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), festőecsettel két rétegben visszük fel 4-6 órás (T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65%) időkülönbséggel. Hengerrel történő felhordás esetén alkalmazunk megfelelő lehúzó rácsot.

Az egyes falfelületeket a fal egyik szélétől a másikig megszakítás nélkül festjük. A standard hosszúszűrű festőhengerrel nem hozzáférhető felületeket (belső és külső sarkok, vájatok, szűk spaletták, stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A festés csak megfelelő körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +8 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb.

Becsült illetve átlagos anyagszükséglet kétrétegű felhordás esetén:

JUPOL SILIKAT 180 – 210 ml/m², a felület nedvszívó-képességétől és érdességétől függően

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A fel nem használt festéket (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni vagy a háztartási hulladékokkal együtt eltávolítani. Keverjük össze cementtel (hozzátehetjük a habarcsmaradványokat és hulladékokat, homokot, fűrészport) és építési hulladék (a hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) vagy kommunális hulladék (klasszifikációs száma: 08 01 12) lerakóhelyen helyezzük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

Az építési ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításai és előírásai mellett vegye figyelembe, hogy a termék kálium-vízüveget tartalmaz, amely szem-és bőrizgató hatású, ezért munka közben használjon megfelelő egyéni védőeszközöket.

A termék bőrrel való érintkezése vagy szembe jutása illetve fröccsenése esetén mossa ki bő vízzel – utóbbi esetben mindenképp forduljon orvoshoz.

9. A festett felületek karbantartása és felújítása

A festett felületek különösebb karbantartást nem igényelnek. A nem rátapadt port és egyéb nem tapadó szennyeződések lesepertjük vagy leporszívózzhatjuk. A rátapadt port és egyéb foltokat pedig az általában használt univerzális háztartási tisztítószeroldatba mártott nedves ruhával vagy szivaccsal történő enyhe dörzsöléssel távolítsuk el, majd tiszta vízzel mossuk le a felületet.

Azokon a felületeken, amelyekről a szennyeződések vagy a foltokat a fent feltüntetett módon nem tudjuk eltávolítani, alkalmazunk felújító festést, mely újabb festék felhordását jelenti két rétegben, a »Festék felhordása« fejezetben



leírtak szerint. Kevésbé szennyezett felületek felújító festéséhez általában egy réteg is elegendő, mivel a festék kiváló fedőképességű. Felújító festés esetén alapozó bevonat alkalmazása általában nem szükséges.

10. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten; közvetlen napfénytől védve, gyermekek elől elzárva, FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolás esetén a felhasználhatóság: legalább 12 hónap.

11. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a TUV SUD Industrie Service GmbH, München folyamatosan felügyeli, de a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 is biztosítja, mely saját laboratóriumainkban napi szinten, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban, a stuttgarteri Forschungsinstitut für Pigmente und Lacke-nál és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként biztosítja a minőség ellenőrzését. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

12. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

A színárnyalat eltérhet a színekártyán levőtől vagy a mintától, a ΔE2000 együttes színbeli különbség – az ISO 7724/1-3 és a CIE DE2000 matematikai modell alapján – a JUB FESTÉKEK ÉS VAKOLATOK színekártya árnyalatai esetén maximum 1,5 lehet. Ellenőrzéskor a tesztfelületre felvitt, megszáradt festék és az ellenőrzés tárgyát képező árnyalat TRC JUB d.o.o.-nál őrzött standardja a mérvadó. A többi színekártya alapján készített festék a JUB-nál rendelkezésre álló bázisok és színezőpaszták legjobban hasonlító változata, ezért ebben az esetben a kívánt árnyalattól való együttes színbeli eltérés az előbbiekből feltüntetett garantált értéknél nagyobb is lehet. A nem megfelelő munkakörülmények közötti munkavégzés, a festék műszaki adatlap utasításaitól eltérő elkészítése, a kiegyenlítés szabályainak figyelmen kívül hagyása, a nem megfelelően előkészített, túlságosan nedvszívó vagy túl alacsony nedvszívó képességű, jobban vagy kevésbé érdes, nedves, vagy nem elég száraz felületre való felhordás miatti színárnyalatbeli eltérés nem képezheti reklamáció tárgyát.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és dátuma: **TRC-048/10-gru-tor**, 24.01.2010

JUB Kft.

Sági u. 218
9500 Celldömölk
Magyarország
T: +36 95 525 720
F: +36 95 525 719
E: jub@jub.hu
www.jub.eu

